

## hliníková kola pro osobní automobily IA2551, použitá



**Výrobce :** Sonstige

**Číslo výrobku:**  
IA2557

### Description

#### Slévárna hliníkových kol

výstup

ročně: ~ 750 000

Komentáře

Rozměry 14 - 22 palců, výkon ročně: ~ 750 000, roky výstavby: 2011 - 2018, s tavicími pecemi, nízkotlakými licími stroji, obráběcími linkami, třískárnou, pecemi pro tepelné zpracování, rentgenovým zařízením, lakovnou, zkušebnami, balírnami, požadovaná výrobní plocha: 25.000m<sup>2</sup>

#### Tavicí a dutinová pec

Výrobce:

StrikoWestofen

Model

MHCM II-N 5000/2000/500 G

Rok výroby

2012

Tavicí kapacita

2000 kg/h

Kapacita nabíjecího vozu

1000 kg

Komentář:

tavení třísek vypnuto

#### Jednotka pro zpracování čipů

Výrobce	ARP
Model	SZE00359
Rok výroby	2012
Komentář:	Jednotka na zpracování třísek 500 kg/hod (odsávání, čištění, skladování a ohřev) + 2 drtiče

#### Rozšíření zpracování třísek 1

Výrobce	ARP
Model	
Rok výroby	2013
Komentář:	drtič třísek, řídicí a vakuové potrubí pro 2 obráběcí linky

#### Rozšíření třískového obrábění 2

Výrobce	ARP
Model	
Rok výroby	2015
Komentář:	drtič třísek, řídicí a vakuové potrubí pro 2 obráběcí linky

#### Stanice pro předehřev pánví

Výrobce	LPM
Model	ESC-1
Rok výroby	2012
Komentář:	Pro předehřev pánve před a během výroby.

#### Nízkotlaké tlakové lití 1

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2012
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem kalení a vykládání kol vodou (1 jednotka na 2 licí stroje).

#### Nízkotlaké tlakové lití 2

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2012
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem kalení a vykládání kol vodou (1 jednotka na 2 licí stroje).

#### Nízkotlaké tlakové lití 3

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2012
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem kalení a vykládání kol vodou (1 jednotka na 2 licí stroje).

#### Nízkotlaké tlakové lití 4

Výrobce	LPM
---------	-----

#### Nízkotlaké tlakové lití 4

Model	BPB 800
Rok výroby	2012
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem kalení a vykládání kol vodou (1 jednotka na 2 licí stroje).

#### Odvzdušňování kol 1

Výrobce	LPM
Model	DS2/80
Rok výroby	2012
Komentář:	14" až 21"; doba cyklu = 15 sekund

#### Stroj pro zkoušku těsnosti vody

Výrobce	LPM
Model	TBL-20
Rok výroby	2012
Komentář:	Velikost kol do 20"

#### Stroj pro nárazové zkoušky

Výrobce	LPM
Model	ITM-1
Rok výroby	2012
Komentář:	Max. nárazové zatížení: 1 200 kg

#### Nízkotlaký tlakový odlitek 5

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2014
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol (1jednotka na 2 licí stroje  ).

#### Nízkotlaké tlakové lití 6

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2014

#### Nízkotlaké tlakové lití 6

**Komentář:**

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".  
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol  
(1jednotka na 2 licí stroje

).

#### Nízkotlaké tlakové lití 7

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2014

#### Nízkotlaké tlakové lití 7

**Komentář:**

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".  
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol  
(1jednotka na 2 licí stroje

).

#### Nízkotlaké tlakové lití 8

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2014

#### Nízkotlaké tlakové lití 8

**Komentář:**

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".  
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol  
(1jednotka na 2 licí stroje

).

#### Stroj pro zkoušku těsnosti vody 2

Výrobce	LPM
Model	TBL-20
Rok výroby	2014
Komentář:	Velikost kol do 20"

#### Nízkotlaké tlakové lití 9

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2016

#### Nízkotlaké tlakové lití 9

**Komentář:**

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".  
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol  
(1jednotka na 2 licí stroje

).

#### Nízkotlaké tlakové lití 10

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2016

## Nízkotlaké tlakové lití 10

### Komentář:

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".  
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol  
(1jednotka na 2 licí stroje  
).

## Nízkotlaké tlakové lití 12

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2016

## Nízkotlaké tlakové lití 12

### Komentář:

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".  
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol  
(1jednotka na 2 licí stroje  
).

## Nízkotlaké tlakové lití 8

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2016

#### Nízkotlaké tlakové lití 8

**Komentář:**

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".  
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol  
(1jednotka na 2 licí stroje

).

#### Odvzdušňování kol 2

**Výrobce**

LPM

**Model**

DS2/80

**Rok výroby**

2016

**Komentář:**

14" až 21"; doba cyklu = 15 sekund

#### Automatická rentgenová kontrola

**Výrobce**

Grohmann Engineering

**Model**

XRY-W26 c/w ADR

**Rok výroby**

2012

**Komentář:**

řídící systém Siemens

#### Automatická rentgenová kontrola

**Výrobce**

Xray Solution

#### Automatická rentgenová kontrola

Model XRY-W26 c/w ADR

Rok výroby 2016

Stav

#### Tepelné zpracování (T6)

Výrobce EISENMENS

Model Automatický kontinuální válečkový dopravník

Rok výroby 2011

Komentář: Roční kapacita: 946 000 koleček (16")

#### Jednotka na zpracování třísek

Výrobce ARP

Model SZE00359

Rok výroby 2012

Komentář: Jednotka na zpracování třísek 500 kg/hod  
(odsávání, čištění, skladování a ohřev) + 2 drtiče

#### Rozšíření zpracování třísek 1

Výrobce ARP

Model Rotační drtič třísek ZW400

Rok výroby 2013

Komentář: drtič třísek, řídicí a vakuové potrubí pro 2 obráběcí linky

#### Rozšíření třískového obrábění 2

Výrobce ARP

Model Rotační drtič třísek ZW400

#### Rozšíření třískového obrábění 2

Rok výroby	2015
Komentář:	drtič třísek, řídicí a vakuové potrubí pro 2 obráběcí linky

#### Rozšíření drtiče třísek

Výrobce	ARP
Model	
Rok výroby	2018
Stav	

#### Dopravník LPM

Výrobce	ICS
Model	
Rok výroby	2013
Stav	

#### Váhová stupnice

Výrobce	Mettler Toledo
Model	IND236
Rok výroby	2016
Komentář:	k měření hmotnosti hliníkových ingotů, vyřazených kol atd.

#### Soustruh CNC obráběcí linka 1

Výrobce	IMT INTERMATO
Model	WN20-T4
Rok výroby	2012

#### Soustruh CNC obráběcí linka 1

Komentář: Až 20"

#### Soustruh CNC obráběcí linka 2

Výrobce IMT INTERMATO

Model WN20-T4

Rok výroby 2012

Komentář: Až 20"

#### Linka pro obrábění vrtáků 1

Výrobce IMT INTERMATO

Model VDM-22

Rok výroby 2012

Komentář: Do 22"

#### Linka pro obrábění vrtáků 2

Výrobce IMT INTERMAT

Model VDM-22

Rok výroby 2012

Komentář: Do 22"

#### Soustruh CNC obráběcí linka 3

Výrobce WN20-T4

Model IMT INTERMAT

Rok výroby 2014

Komentář: Do 20"

#### Soustruh CNC obráběcí linka 4

Výrobce	WN20-T4
Model	IMT INTERMAT
Rok výroby	2014
Komentář:	Do 20"

#### Soustruh CNC obráběcí linka 5

Výrobce	WN20-T4
Model	IMT INTERMAT
Rok výroby	2014
Komentář:	Do 20"

#### Linka pro obrábění vrtáků 3

Výrobce	IMT INTERMAT
Model	VDM-22
Rok výroby	2014
Komentář:	Do 22"

#### Linka pro obrábění vrtáků 4

Výrobce	IMT INTERMAT
Model	VDM-22
Rok výroby	2014
Komentář:	Do 22"

#### Soustruh CNC obráběcí linka 6

Výrobce	WN20-T4
Model	IMT INTERMAT

#### Soustruh CNC obráběcí linka 6

Rok výroby	2016
Komentář:	Do 20"

#### Soustruh CNC obráběcí linka 7

Výrobce	WN20-T4
Model	IMT INTERMAT
Rok výroby	2016
Komentář:	Do 20"

#### Linka pro obrábění vrtáků 5

Výrobce	IMT INTERMAT
Model	FW-22
Rok výroby	2016
Komentář:	Do 22"

#### Linka pro obrábění vrtáků 6

Výrobce	IMT INTERMAT
Model	FW-22
Rok výroby	2016
Komentář:	Do 22"

#### Obrábění na soustruhu dimond cut 8

Výrobce	TOngTai
Model	HS40-WG
Rok výroby	2015
Komentář:	Do 20"

#### Obrábění na soustruhu dimond cut 9

Výrobce	T Ong Tai
Model	HS40-WG
Rok výroby	2018
Komentář:	Do 20"

#### Vertikální obráběcí ctr vrtačka 7

Výrobce	Tongtai Machine & Tool
Model	TMV-1050W
Rok výroby	2018
Komentář:	14" až 22"

#### Pračka

Výrobce	Alex Corporation
Model	TMV-1050W
Rok výroby	2015
Komentář:	

#### Heliový stroj

Výrobce	VDH
Model	Spectrotester 1320
Rok výroby	2015
Komentář:	13" až 20"

#### Odjehlovací stroj

Výrobce	LOESER
Model	FE-SU-20

#### Odjehlovací stroj

Rok výroby 2015

Komentář: do 20"

#### Ruční vyvažovač 1

Výrobce HKUnico

Model DCB-E13

Rok výroby 2018

Komentář:

#### Ruční vyvažovač 2

Výrobce HKUnico

Model DCB-E13

Rok výroby 2018

Komentář:

#### Předúprava, prášek a barva

Výrobce EISENMANN

Model 58-2112-000-A3-P

Rok výroby 2012

Komentář: 300 ks/hod. do 18"; 150 ks/hod. od 19" do 22"

#### System nanášení barvy

Výrobce J. Wagner

Model 115702A & 114006A

Rok výroby 2012

Komentář: 300 ks/hod. do 18"; 150 ks/hod. od 19" do 22"

#### Úprava odpadní vody

Výrobce CHEMWORK

Model

Rok výroby 2013

Komentář:

#### Auto-elektro práškový sub-box

Výrobce

Model

Rok výroby 2015

Komentář:

#### Ruční vyvažovač 3

Výrobce CEMB

Model ER70SE SPOTTER

Rok výroby 2015

Komentář:

#### Ruční vyvažovač 4

Výrobce CEMB

Model ER70SE SPOTTER

Rok výroby 2015

Komentář:

#### Ruční vyvažovač 5

Výrobce	CEMB
Model	ER70SE SPOTTER
Rok výroby	2015
Komentář:	

#### CMM

Výrobce	ZEISS
Model	CONTURA 62 10126KDS
Rok výroby	2012
Komentář:	

#### Mikroskop

Výrobce	ZEISS
Model	AX10
Rok výroby	2012
Komentář:	

#### Digitální váha

Výrobce	JADEVER
Model	JWI-700W-150kg
Rok výroby	2012
Komentář:	

#### Kontrola pórovitosti

Výrobce	AND
---------	-----

Model HR250AZ

Rok výroby 2012

Komentář:

#### Montážní lis

Výrobce PACE Technologies

Model TP-7001

Rok výroby 2012

Komentář:

#### Bruska-leštička

Výrobce PACE Technologies

Model NANO 2000T

Rok výroby 2012

Komentář:

#### Vysokorychlostní fréza

Výrobce PACE Technologies

Model MEGA M250 SAW

Rok výroby 2012

Komentář:

#### Spektrometr

Výrobce	BRUKER QUHATION
Model	Q8 MAGELLAN
Rok výroby	2012
Komentář:	

#### Brinel hardnest tester

Výrobce	ZWICK/ROELL
Model	2HB3000
Rok výroby	2012
Komentář:	

#### Zkouška tahem

Výrobce	SHIMADZU
Model	AG-IC 100KN
Rok výroby	2012
Komentář:	

#### Pásová pila s čelistí T

Výrobce	T-JAW
Model	600
Rok výroby	2012
Komentář:	

#### Soustruh

Výrobce	Winho
Model	
Rok výroby	2012

## Soustruh

Komentář:

## Ruční frézka

Výrobce

Model

Rok výroby 2012

Komentář:

## Odstupňování stroje (červená)

Výrobce FMA

Model NDLC

Rok výroby 2012

Komentář:

## Vyvažovač kol a házivost

Výrobce CEMB

Model GSP9712-LL HUNTER GSP9700

Rok výroby 2017

Komentář:

## Ohybový moment

Výrobce

Makra Manfred Kratzmeier

Model	BUP 760 12KNm
Rok výroby	2016
Komentář:	zkouška ohybového momentu kola

#### Ohybový moment

Výrobce	Makra Manfred Kratzmeier
Model	BUP 760 12KNm
Rok výroby	2016
Komentář:	zkouška ohybového momentu kola

#### Přehuštění pneumatiky

Výrobce	AIRTEC
Model	
Rok výroby	
Komentář	

#### Šroubový vzduchový kompresor 1

Výrobce	KOBELCO
Model	XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Rok výroby	2012
Komentář:	Pro odlévání a obrábění

#### Šroubový vzduchový kompresor 2

Výrobce	KOBELCO
Model	XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Rok výroby	2012

### Šroubový vzduchový kompresor 2

Komentář: Pro odlévání a obrábění

### Šroubový vzduchový kompresor 3

Výrobce KOBELCO  
Model XG2140WV-110H LGD 20.2/8  
Rok výroby 2012  
Komentář: Pro odlévání a obrábění

### Instalace kompresorového potrubí + sušičky

Výrobce KOBELCO  
Model ALE110W-5EN  
Rok výroby 2012  
Komentář: Pro použití na lakovací lince

### Náhradní sušička 1

Výrobce Angstrom/Xebec  
Model RD270  
Rok výroby 2012  
Komentář: Pro odlévání a obrábění

### Sušička refigerentů 2

Výrobce Friulair Dryers  
Model ACT300T/AC  
Rok výroby 2015  
Komentář: Pro odlévání a obrábění

#### Vysoušecí sušička 1

Výrobce	ANGSTROM
Model	HL40
Rok výroby	2012
Komentář:	Pro použití v licích strojích pro předsušení v peci

#### Vysoušecí sušička 2

Výrobce	ANGSTROM
Model	HL125
Rok výroby	2012
Komentář:	Pro použití na lakovací lince

#### Mechanické potrubní práce

Výrobce	
Model	
Rok výroby	2012
Komentář:	

#### Teplovodní kotel č. 1

Výrobce	HOVAL
Model	Max 3 (620)
Rok výroby	2012
Komentář:	provozní teplota 90 až 105 st. Pracovní pr @ 6 bar

#### Teplovodní kotel č. 2

Výrobce	HOVAL
Model	Max 3 (620)

#### Teplovodní kotel č. 2

Rok výroby	2014
Komentář:	provozní teplota 90 až 105 st. Pracovní pr @ 6 bar

#### Chladicí věž

Výrobce	EURO WATER
Model	TRUWATER
Rok výroby	2012
Komentář:	záložní jednotka

#### Chladicí jednotka 1

Výrobce	YORK
Model	YCA50
Rok výroby	2012
Komentář:	Chladicí zařízení pro chlazení kabiny pro práškové a kapalné barvy

#### Chiller 2

Výrobce	Lotus
Model	SSAC060
Rok výroby	2014
Komentář:	

#### Bio CNG

Výrobce	SIME DARBY
Model	
Rok výroby	2016

#### Bio CNG

Komentář: Pro T6 a lakovací linky (zařízení dávkovací stanice od dodavatele)

#### LPG GAS

Výrobce SIM TENG HUAT

Model

Rok výroby 2012

Komentář: Pro tavení a přípravu forem (zařízení pro hromadné zásobování od dodavatele)

#### Vysokozdvížený vozík 1

Výrobce Toyota

Model 608FD25-40926

Rok výroby 2012

Komentář: Pro použití ve slévárnách

#### Vysokozdvížený vozík 2

Výrobce Toyota

Model 608FD25-40926

Rok výroby 2012

Komentář: Pro použití ve slévárnách

#### Vysokozdvížený vozík 3

Výrobce Toyota

Model 608FD25-40926

Rok výroby 2014

Komentář: Pro použití v CNC/lakovnách a skladech

## Vysokozdvížený vozík 4

Výrobce	Toyota
Model	608FD25-40926
Rok výroby	2013
Komentář:	Pro použití v CNC/lakovnách a skladech
Dodávka	ihned
Cena	na vyžádání