

hliníková kola pro osobní automobily IA2551, použitá



Výrobce : Sonstige

Číslo výrobku:
IA2557

Description

Slévárna hliníkových kol

výstup

ročně: ~ 750 000

Komentáře

Rozměry 14 - 22 palců, výkon ročně: ~ 750 000, roky výstavby: 2011 - 2018, s tavicími pecemi, nízkotlakými licími stroji, obráběcími linkami, třískárnou, pecemi pro tepelné zpracování, rentgenovým zařízením, lakovnou, zkušebnami, balírnami, požadovaná výrobní plocha: 25.000m²

Tavicí a dutinová pec

Výrobce:

StrikoWestofen

Model

MHCM II-N 5000/2000/500 G

Rok výroby

2012

Tavicí kapacita

2000 kg/h

Kapacita nabíjecího vozu

1000 kg

Komentář:

tavení třísek vypnuto

Jednotka pro zpracování čipů

Výrobce	ARP
Model	SZE00359
Rok výroby	2012
Komentář:	Jednotka na zpracování třísek 500 kg/hod (odsávání, čištění, skladování a ohřev) + 2 drtiče

Rozšíření zpracování třísek 1

Výrobce	ARP
Model	
Rok výroby	2013
Komentář:	drtič třísek, řídicí a vakuové potrubí pro 2 obráběcí linky

Rozšíření třískového obrábění 2

Výrobce	ARP
Model	
Rok výroby	2015
Komentář:	drtič třísek, řídicí a vakuové potrubí pro 2 obráběcí linky

Stanice pro předehřev pánví

Výrobce	LPM
Model	ESC-1
Rok výroby	2012
Komentář:	Pro předehřev pánve před a během výroby.

Nízkotlaké tlakové lití 1

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2012
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem kalení a vykládání kol vodou (1 jednotka na 2 licí stroje).

Nízkotlaké tlakové lití 2

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2012
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem kalení a vykládání kol vodou (1 jednotka na 2 licí stroje).

Nízkotlaké tlakové lití 3

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2012
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem kalení a vykládání kol vodou (1 jednotka na 2 licí stroje).

Nízkotlaké tlakové lití 4

Výrobce	LPM
---------	-----

Nízkotlaké tlakové lití 4

Model	BPB 800
Rok výroby	2012
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem kalení a vykládání kol vodou (1 jednotka na 2 licí stroje).

Odvzdušňování kol 1

Výrobce	LPM
Model	DS2/80
Rok výroby	2012
Komentář:	14" až 21"; doba cyklu = 15 sekund

Stroj pro zkoušku těsnosti vody

Výrobce	LPM
Model	TBL-20
Rok výroby	2012
Komentář:	Velikost kol do 20"

Stroj pro nárazové zkoušky

Výrobce	LPM
Model	ITM-1
Rok výroby	2012
Komentář:	Max. nárazové zatížení: 1 200 kg

Nízkotlaký tlakový odlitek 5

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2014
Komentář:	Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22". Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol (1jednotka na 2 licí stroje).

Nízkotlaké tlakové lití 6

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2014

Nízkotlaké tlakové lití 6

Komentář:

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol
(1jednotka na 2 licí stroje
).

Nízkotlaké tlakové lití 7

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2014

Nízkotlaké tlakové lití 7

Komentář:

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol
(1jednotka na 2 licí stroje

).

Nízkotlaké tlakové lití 8

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2014

Nízkotlaké tlakové lití 8

Komentář:

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol
(1jednotka na 2 licí stroje

).

Stroj pro zkoušku těsnosti vody 2

Výrobce

LPM

Model

TBL-20

Rok výroby

2014

Komentář:

Velikost kol do 20"

Nízkotlaké tlakové lití 9

Výrobce

LPM

Model

BPB 800

Rok výroby

2016

Nízkotlaké tlakové lití 9

Komentář:

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol
(1jednotka na 2 licí stroje

).

Nízkotlaké tlakové lití 10

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2016

Nízkotlaké tlakové lití 10

Komentář:

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol
(1jednotka na 2 licí stroje
).

Nízkotlaké tlakové lití 12

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2016

Nízkotlaké tlakové lití 12

Komentář:

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol
(1jednotka na 2 licí stroje

).

Nízkotlaké tlakové lití 8

Výrobce	LPM
Model	BPB 800
Rok výroby	2016

Nízkotlaké tlakové lití 8

Komentář:

Nosnost pece 800 kg s maximálním tlakem 1,5 baru. 10 chladicích okruhů stlačeným vzduchem nebo chladicí vodou. Velikost kol až 22".
Ve spojení s automatickým systémem vodního chlazení a vykládání kol
(1jednotka na 2 licí stroje

).

Odvzdušňování kol 2

Výrobce

LPM

Model

DS2/80

Rok výroby

2016

Komentář:

14" až 21"; doba cyklu = 15 sekund

Automatická rentgenová kontrola

Výrobce

Grohmann Engineering

Model

XRY-W26 c/w ADR

Rok výroby

2012

Komentář:

řídící systém Siemens

Automatická rentgenová kontrola

Výrobce

Xray Solution

Automatická rentgenová kontrola

Model	XRY-W26 c/w ADR
Rok výroby	2016
Stav	

Tepelné zpracování (T6)

Výrobce	EISENMENS
Model	Automatický kontinuální válečkový dopravník
Rok výroby	2011
Komentář:	Roční kapacita: 946 000 koleček (16")

Jednotka na zpracování třísek

Výrobce	ARP
Model	SZE00359
Rok výroby	2012
Komentář:	Jednotka na zpracování třísek 500 kg/hod (odsávání, čištění, skladování a ohřev) + 2 drtiče

Rozšíření zpracování třísek 1

Výrobce	ARP
Model	Rotační drtič třísek ZW400
Rok výroby	2013
Komentář:	drtič třísek, řídicí a vakuové potrubí pro 2 obráběcí linky

Rozšíření třískového obrábění 2

Výrobce	ARP
Model	Rotační drtič třísek ZW400

Rozšíření třískového obrábění 2

Rok výroby	2015
Komentář:	drtič třísek, řídicí a vakuové potrubí pro 2 obráběcí linky

Rozšíření drtiče třísek

Výrobce	ARP
Model	
Rok výroby	2018
Stav	

Dopravník LPM

Výrobce	ICS
Model	
Rok výroby	2013
Stav	

Váhová stupnice

Výrobce	Mettler Toledo
Model	IND236
Rok výroby	2016
Komentář:	k měření hmotnosti hliníkových ingotů, vyřazených kol atd.

Soustruh CNC obráběcí linka 1

Výrobce	IMT INTERMATO
Model	WN20-T4
Rok výroby	2012

Soustruh CNC obráběcí linka 1

Komentář: Až 20"

Soustruh CNC obráběcí linka 2

Výrobce IMT INTERMATO

Model WN20-T4

Rok výroby 2012

Komentář: Až 20"

Linka pro obrábění vrtáků 1

Výrobce IMT INTERMATO

Model VDM-22

Rok výroby 2012

Komentář: Do 22"

Linka pro obrábění vrtáků 2

Výrobce IMT INTERMAT

Model VDM-22

Rok výroby 2012

Komentář: Do 22"

Soustruh CNC obráběcí linka 3

Výrobce WN20-T4

Model IMT INTERMAT

Rok výroby 2014

Komentář: Do 20"

Soustruh CNC obráběcí linka 4

Výrobce	WN20-T4
Model	IMT INTERMAT
Rok výroby	2014
Komentář:	Do 20"

Soustruh CNC obráběcí linka 5

Výrobce	WN20-T4
Model	IMT INTERMAT
Rok výroby	2014
Komentář:	Do 20"

Linka pro obrábění vrtáků 3

Výrobce	IMT INTERMAT
Model	VDM-22
Rok výroby	2014
Komentář:	Do 22"

Linka pro obrábění vrtáků 4

Výrobce	IMT INTERMAT
Model	VDM-22
Rok výroby	2014
Komentář:	Do 22"

Soustruh CNC obráběcí linka 6

Výrobce	WN20-T4
Model	IMT INTERMAT

Soustruh CNC obráběcí linka 6

Rok výroby	2016
Komentář:	Do 20"

Soustruh CNC obráběcí linka 7

Výrobce	WN20-T4
Model	IMT INTERMAT
Rok výroby	2016
Komentář:	Do 20"

Linka pro obrábění vrtáků 5

Výrobce	IMT INTERMAT
Model	FW-22
Rok výroby	2016
Komentář:	Do 22"

Linka pro obrábění vrtáků 6

Výrobce	IMT INTERMAT
Model	FW-22
Rok výroby	2016
Komentář:	Do 22"

Obrábění na soustruhu dimond cut 8

Výrobce	TOngTai
Model	HS40-WG
Rok výroby	2015
Komentář:	Do 20"

Obrábění na soustruhu dimond cut 9

Výrobce	T Ong Tai
Model	HS40-WG
Rok výroby	2018
Komentář:	Do 20"

Vertikální obráběcí ctr vrtačka 7

Výrobce	Tongtai Machine & Tool
Model	TMV-1050W
Rok výroby	2018
Komentář:	14" až 22"

Pračka

Výrobce	Alex Corporation
Model	TMV-1050W
Rok výroby	2015
Komentář:	

Heliový stroj

Výrobce	VDH
Model	Spectrotester 1320
Rok výroby	2015
Komentář:	13" až 20"

Odjehlovací stroj

Výrobce	LOESER
Model	FE-SU-20

Odjehlovací stroj

Rok výroby 2015

Komentář: do 20"

Ruční vyvažovač 1

Výrobce HKUnico

Model DCB-E13

Rok výroby 2018

Komentář:

Ruční vyvažovač 2

Výrobce HKUnico

Model DCB-E13

Rok výroby 2018

Komentář:

Předúprava, prášek a barva

Výrobce EISENMANN

Model 58-2112-000-A3-P

Rok výroby 2012

Komentář: 300 ks/hod. do 18"; 150 ks/hod. od 19" do 22"

System nanášení barvy

Výrobce J. Wagner

Model 115702A & 114006A

Rok výroby 2012

Komentář: 300 ks/hod. do 18"; 150 ks/hod. od 19" do 22"

Úprava odpadní vody

Výrobce CHEMWORK

Model

Rok výroby 2013

Komentář:

Auto-elektro práškový sub-box

Výrobce

Model

Rok výroby 2015

Komentář:

Ruční vyvažovač 3

Výrobce CEMB

Model ER70SE SPOTTER

Rok výroby 2015

Komentář:

Ruční vyvažovač 4

Výrobce CEMB

Model ER70SE SPOTTER

Rok výroby 2015

Komentář:

Ruční vyvažovač 5

Výrobce	CEMB
Model	ER70SE SPOTTER
Rok výroby	2015
Komentář:	

CMM

Výrobce	ZEISS
Model	CONTURA 62 10126KDS
Rok výroby	2012
Komentář:	

Mikroskop

Výrobce	ZEISS
Model	AX10
Rok výroby	2012
Komentář:	

Digitální váha

Výrobce	JADEVER
Model	JWI-700W-150kg
Rok výroby	2012
Komentář:	

Kontrola pórovitosti

Výrobce	AND
---------	-----

Model HR250AZ

Rok výroby 2012

Komentář:

Montážní lis

Výrobce PACE Technologies

Model TP-7001

Rok výroby 2012

Komentář:

Bruska-leštička

Výrobce PACE Technologies

Model NANO 2000T

Rok výroby 2012

Komentář:

Vysokorychlostní fréza

Výrobce PACE Technologies

Model MEGA M250 SAW

Rok výroby 2012

Komentář:

Spektrometr

Výrobce BRUKER QUHATION

Model Q8 MAGELLAN

Rok výroby 2012

Komentář:

Brinel hardnest tester

Výrobce ZWICK/ROELL

Model 2HB3000

Rok výroby 2012

Komentář:

Zkouška tahem

Výrobce SHIMADZU

Model AG-IC 100KN

Rok výroby 2012

Komentář:

Pásová pila s čelistí T

Výrobce T-JAW

Model 600

Rok výroby 2012

Komentář:

Soustruh

Výrobce Winho

Model

Rok výroby 2012

Soustruh

Komentář:

Ruční frézka

Výrobce

Model

Rok výroby 2012

Komentář:

Odstupňování stroje (červená)

Výrobce FMA

Model NDLC

Rok výroby 2012

Komentář:

Vyvažovač kol a házivost

Výrobce CEMB

Model GSP9712-LL HUNTER GSP9700

Rok výroby 2017

Komentář:

Ohybový moment

Výrobce

Makra Manfred Kratzmeier

Model	BUP 760 12KNm
Rok výroby	2016
Komentář:	zkouška ohybového momentu kola

Ohybový moment

Výrobce	Makra Manfred Kratzmeier
Model	BUP 760 12KNm
Rok výroby	2016
Komentář:	zkouška ohybového momentu kola

Přehuštění pneumatiky

Výrobce	AIRTEC
Model	
Rok výroby	
Komentář	

Šroubový vzduchový kompresor 1

Výrobce	KOBELCO
Model	XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Rok výroby	2012
Komentář:	Pro odlévání a obrábění

Šroubový vzduchový kompresor 2

Výrobce	KOBELCO
Model	XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Rok výroby	2012

Šroubový vzduchový kompresor 2

Komentář: Pro odlévání a obrábění

Šroubový vzduchový kompresor 3

Výrobce KOBELCO
Model XG2140WV-110H LGD 20.2/8
Rok výroby 2012
Komentář: Pro odlévání a obrábění

Instalace kompresorového potrubí + sušičky

Výrobce KOBELCO
Model ALE110W-5EN
Rok výroby 2012
Komentář: Pro použití na lakovací lince

Náhradní sušička 1

Výrobce Angstrom/Xebec
Model RD270
Rok výroby 2012
Komentář: Pro odlévání a obrábění

Sušička refigerentů 2

Výrobce Friulair Dryers
Model ACT300T/AC
Rok výroby 2015
Komentář: Pro odlévání a obrábění

Vysoušecí sušička 1

Výrobce	ANGSTROM
Model	HL40
Rok výroby	2012
Komentář:	Pro použití v licích strojích pro předsušení v peci

Vysoušecí sušička 2

Výrobce	ANGSTROM
Model	HL125
Rok výroby	2012
Komentář:	Pro použití na lakovací lince

Mechanické potrubní práce

Výrobce	
Model	
Rok výroby	2012
Komentář:	

Teplovodní kotel č. 1

Výrobce	HOVAL
Model	Max 3 (620)
Rok výroby	2012
Komentář:	provozní teplota 90 až 105 st. Pracovní pr @ 6 bar

Teplovodní kotel č. 2

Výrobce	HOVAL
Model	Max 3 (620)

Teplovodní kotel č. 2

Rok výroby	2014
Komentář:	provozní teplota 90 až 105 st. Pracovní pr @ 6 bar

Chladicí věž

Výrobce	EURO WATER
Model	TRUWATER
Rok výroby	2012
Komentář:	záložní jednotka

Chladicí jednotka 1

Výrobce	YORK
Model	YCA50
Rok výroby	2012
Komentář:	Chladicí zařízení pro chlazení kabiny pro práškové a kapalné barvy

Chiller 2

Výrobce	Lotus
Model	SSAC060
Rok výroby	2014
Komentář:	

Bio CNG

Výrobce	SIME DARBY
Model	
Rok výroby	2016

Bio CNG

Komentář: Pro T6 a lakovací linky (zařízení dávkovací stanice od dodavatele)

LPG GAS

Výrobce SIM TENG HUAT

Model

Rok výroby 2012

Komentář: Pro tavení a přípravu forem (zařízení pro hromadné zásobování od dodavatele)

Vysokozdvížený vozík 1

Výrobce Toyota

Model 608FD25-40926

Rok výroby 2012

Komentář: Pro použití ve slévárnách

Vysokozdvížený vozík 2

Výrobce Toyota

Model 608FD25-40926

Rok výroby 2012

Komentář: Pro použití ve slévárnách

Vysokozdvížený vozík 3

Výrobce Toyota

Model 608FD25-40926

Rok výroby 2014

Komentář: Pro použití v CNC/lakovnách a skladech

Vysokozdvížený vozík 4

Výrobce	Toyota
Model	608FD25-40926
Rok výroby	2013
Komentář:	Pro použití v CNC/lakovnách a skladech
Dodávka	ihned
Cena	na vyžádání