

Lis na vytlačování hliníku UBE 800T PR2469, použitý



Výrobce : UBE

Číslo výrobku:
PR2469

Description

Vytlačovací lis

| | |
|----------------|--|
| Výrobce | UBE |
| Model | 800 |
| Uzamykací síla | 800 t |
| Rok výroby | 1979/2008 |
| Poznámky | Stroj je k dispozici bez indukčního ohříváče, pro hliník |

Technické údaje

Rozměry příjemce

| | |
|--------|-----------------|
| Průměr | 132 mm x 560 mm |
| Průměr | 127 mm x 560 mm |
| Průměr | 90 mm x 555 mm |

Účinnost

| | |
|---|---------------------------------------|
| Lisování (maximální tonáž) | 210 kg / cm ² 800 M tun |
| Lisování (minimální tonáž) | 210 kg / cm ² 697 mil. tun |
| Hloubka na straně serva. pístní tyč dopředu | 210 kg / cm ² 112 M Ton |
| Hloubka na straně serva. táhlo zpět | 210 kg / cm ² 63 M Ton |
| Příjemce těsnění | 210 kg / cm ² 69 M Ton |
| Otevírací recipient | 210 kg / cm ² 94 M Ton |
| Propíchnutí | 210 kg / cm ² 102 M tun |
| Posunovací matrice | 210 kg / cm ² 12 M tun |
| Hloubka zdvihu. válec | 1320 mm |
| Příjemce zdvihu válce | 250mm |

Maximální rychlost

| | |
|---------------------------|-------------|
| Stlačení maximální tonáže | 38,0 mm/s |
| Lisování minimální tonáže | 44,0 mm / s |
| Těsnění recipientu | 350 mm / s |
| Otevření recipientu | 330 mm / s |
| Propíchnutí | 300 mm / s |

Čerpadla

Variabilní axiální píst

| | |
|---------|---|
| Výrobce | Kawasaki |
| Model | BZ74FS-210R-AR150 |
| | 210 kg / cm ² x 450 litrů / min 1000 ot/min / min 2 ks |

Pádlo s pevnými otáčkami

Výrobce

TOKYO Keiki

Model

SQP43-50-30-86-cc-29-15

70 kg / cm² x 148/88 litrů / min 1000 ot/min / min 1 ks.

Konstantní axiální píst

Výrobce

Model

UCHIDA RPF20-15-A-LA-220

210 kg / cm² x 14 litrů / min 1000 ot/min / min 1 ks.

Napájecí čerpadlo

Výrobce

Kawasaki

Model

IMO 60-4N5YA

70 kg / cm² x 148/88 l / min 1000 ot/min / min 1 ks.

Konstantní axiální píst

Výrobce

Model

UCHIDA RPF20-15-A-LA-220

15 kg / cm² x 545 l / min 3000 ot / min 2 ks.

Recipientní ohřev

Výkon

22 kW

Dodací lhůta

okamžitě

Cena

na vyžádání

