fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

SW BA 622 dvouvřetenové obráběcí centrum BA2403, použité



Výrobce : SW

Číslo výrobku:
BA2403

Description

Obráběcí centrum	Horizontální
Výrobce	SW
Model	BA 622
Rok výroby	2018
provozní hodiny	57 842 h
provozní hodiny vřetena	21 636 h

Technické údaje

- Řídicí systém: Siemens 840 D SL
- Verze se 2 nezávislými osami Z

Created on 20.11.2026
S výhradou změn v technickém popisu a předchozího prodeje.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Vřeteno HSK 100 s točivým momentem 375 Nm (2x)

- Pracovní rozsah: X: 600 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm
- Zásobník nástrojů: 96 (2×48)
- Hlavní vřeteno! V asynchronní technologii střídavého proudu
- s připojením hvězda-trojúhelník
- Rozsah otáček 1 • 10 000 ot./min
- Výkon (25 % pracovní cyklus) 30 kW/730 ot./min
- Točivý moment (25 % pracovní cyklus) 375 Nm
- Jmenovitý výkon 20 kW/730 ot./min
- Jmenovitý točivý moment 266 Nm
- Doba rozběhu: 1,70 s (n = 0–10 000 ot./min)
- Přepnutí zapojení hvězda – 3 000 ot./min – trojúhelník
- Průměr ložiska vřetena 100 mm
- Uspořádání předního ložiska: čtyřnásobné T-0-T
- Mazání vřetena: mazání 01-mlnmal
- Rozhraní nástroje: dutá hřídel OIN69893-HSK-A100
- Upínání nástroje mechanicky ovládané
- Upínací síla > 46 kN
- Přenos médií, radiální, čisticí vzduch, řízení systému vany
- Přívod médií, centrální, chladicí mazivo: emulze, olej < 80 bar
- Přívod médií, centrální, MMKS: aerosol < 5 bar

Kompenzace kroutivého momentu

Hydraulický kompenzační modul pro 4. osu. Používá se u zařízení citlivých na torzi a při excentrickém zatížení. Kompenzační točivý moment (nastavitelný) < 450 Nm Konstanta točivého momentu 1,8 Nm/bar.

5. osa, dvojitý přímý pohon

Skládá se z:

- 2 NC stoly s přímým pohonem

2x 0 340 mm (osa C1/C2 nebo W1/IN2) namontované na společném příčníku

- Přímé, absolutní měření úhlu

- Max. rozměry upínacího přípravku 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Max. hmotnost upínacího přípravku 2x 120 kg

- Špičkový točivý moment 490 Nm

- Jmenovitý točivý moment 350 Nm

- Max. otáčky 50 ot./min

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Tolerance polohy bez zatížení Tp" 1 r:r

- Tangenciální točivý moment 2000 Nm Mechanické upnutí, hydraulické uvolnění

- Moment hmotnosti 150 Nm

Rotační rozdělovač

- Pro pracovní oblasti 1 a 2 (osa A, lJ)

- Neregulovaný - Utěsněný proti úniku oleje

- Jmenovitá velikost NG 5

- Rozvodná dráha 10

- Max. provozní tlak hydrauliky 250 bar

- Max. provozní tlak pneumatického systému 8 bar (rozložení přípojek podle standardního schématu)

Škrabkový dopravník (dvoudílný)

(krátké, zlomené třísky, jehlicovité třísky, odlitkové třísky, odlitkový šrot, bez hrudek, bez spleti)

- Vhodný pro třísky < 100 mm

- Šířka dopravníku 1000 mm

- Výška výsypu 1100 mm

- Filtr na špinavou vodu, štěrbinové síto šířky 0,35 mm

- Čerpadlo na špinavou vodu 400 l/min / 1,5 bar

- Obsah uhelného prachu cca 0,3 m

Filtrace chladiva pomocí kompaktního pásového filtru

Čištění při plném průtoku Špičkový kompaktní papírový pásový filtr pro emulzi chladicího média

- Jmenovitý průtok 400 Vmln

- Jmenovitá přesnost filtru 25 µm

- Objem nádrže 1,2 m

- Nízkotlaké čerpadlo 200 Vmin při 3 barech

- Vysokotlaké čerpadlo, max. 75 % EO, 40 Vmln při 40 barech

- Výměník tepla pro chlazení uhelného prachu prostřednictvím centrálního chladicího systému stroje

S výhradou změn v technickém popisu a předchozího prodeje.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Pneumatické ovládání, základní modul

- Pneumatický řídicí systém pro držáky reklamních materiálů nebo upínací prvky

- Měření průtoku - Integrovaná funkce ofukování

- Po 2 sondách pro tabulku 1 a 2

- Současné měření na straně vkládání u 2 profilových regulátorů pro stůl 1 nebo 2, podle volby - Detekovatelná mezera >/= 0,05 mm, v závislosti na konstrukci zařízení

- Pohodlná diagnostika a nastavení prostřednictvím SW-HMI

- Zjištěné hodnoty se automaticky aktivují podle volby zařízení

Detekce zlomení nástroje, indukční

Přídavný ovládací panel, 19 palců

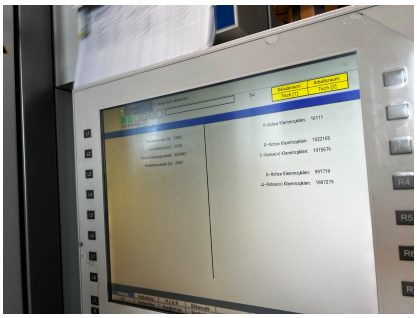
Kódování nástroje Balluff s čipovým kódováním v držáku nástroje.

PROFIBUS pro automatizaci

Dodací lhůta	ihned
Cena	na vyžádání







Created on 20.11.2026
S výhradou změn v technickém popisu a předchozího prodeje.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264





Created on 20.11.2026

S výhradou změn v technickém popisu a předchozího prodeje.