

Grob G550 AB 14 K - 5osé univerzální obráběcí centrum BA2357, použité



Výrobce : Grob

Číslo výrobku:
BA2357

Description

Obráběcí centrum	Univerzální
Výrobce	Grob
Model	G550 AB 14 K
Rok výroby	2011
provozní hodiny	98 287 h
provozní hodiny včetně	72 h

Obráběcí centrum	Univerzální
Popis	Naklápěcí/otočný stůl (osa NB) Integrovaný systém chlazení s regulací teploty chladičí kapaliny a dopravníkem třísek Integrovaná hydraulická jednotka Chladičí jednotka pro vřeteno, otočný stůl (osa B) a rozvaděč

Technické údaje	
Řídicí systém	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Vzdálenost vřetena	mm
Pojezd v ose X	800 mm
Posuv v ose Y	1020 mm
Zdvih v ose Z	970 mm
Max. Rychlost rychlopohybu v osách X/Y/Z	65/50/80 m/min
Zásobník nástrojů	Dvoudiskový zásobník HSK-A100 s 60 (2×30) pozicemi pro nástroje a ramenem pro výměnu nástrojů
Přídavný zásobník nástrojů	Pomocný zásobník nástrojů TM167 s 167 nástroji
Max. délka nástroje	465

Možnosti

Vyměňovače palet / Palety / Možnosti upínání

Systém výměny palet

Automatický 2-paletový vyměňovač s klidovou polohou:

- 2 palety, 630 x 630 mm, s mřížkou otvorů
- upínací systém s nulovým bodem na otočném stole (osa B)
- Rotační rozdělovač na otočném stole (osa B)
 - čtyři spojovací mechanismy s čistícími tryskami v horní části otočného stolu
- šest spojovacích mechanismů s čistícími tryskami ve stanici obrobku
- doplňkový hydraulický systém

Otočný rozdělovač v otočném stole osy B:

- Hydraulický upínací systém se čtyřmi přípojkami pro média
- Pneumatický balíček se čtyřmi přípojkami pro média

Otočný rozdělovač v otočném stole osy A:

- Hydraulický upínací systém se šesti přípojkami pro média
- Pneumatický balíček se šesti přípojkami pro média

Upínání palet a obrobků na otočném stole (osa B) Konfigurace:

- upínací systém s nulovým bodem
- bez palety (palet)

Dveře nastavovacího prostoru:

- Automatické otevírání/zavírání pro automatické nakládací a vykládací systémy
- Automatické otevírání/zavírání pro ruční nakládku a vykládku

Varianty hlavního vřetena:

- Motorizované vřeteno HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18 000 m¹

Nástrojové rozhraní SK 40:

- Motorizované vřeteno SK 40, 160/223 Nm¹; 16 000 ot./min

Poznámka: Vzhledem k většímu průměru vřetena je u zásobníku s odebracím kotoučem možné maximálně 50 pozic!

Nástrojové rozhraní HSK-A100:

- Motorizované vřeteno HSK-A100, 262/340 Nm¹; 10 000 ot./min
- Motorizované vřeteno HSK-A100, 470/575 Nm¹; 9 000 ot./min

Diagnostika vřetena GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: Kompletní sada funkcí smarT.NC pro iTNC 530, import DXF
- Optimalizace kinematiky stroje pomocí KinematicOpt
- Monitorování kolizí pomocí DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Optimalizace kinematiky stroje pomocí cyklu 996

Příslušenství pro měření kinematiky stroje

Sada pro 5osou kinematiku (Premium)

Příslušenství

- Zařízení na čištění nástrojů

- Kódování nástrojů
- Elektromechanický systém měření délky nástroje (GROB)
- Laserový měřicí systém pro monitorování nástrojů (BLUM)
- Příprava pro použití sondy (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Specifikace

- Infračervená sonda s přijímačem:
- Infračervená sonda s přijímačem, M&H
- Infračervená sonda s přijímačem, Renishaw
- Infračervená sonda s přijímačem, Heidenhain
- Přívod stlačeného vzduchu středem vřetena
- Externí přívod stlačeného vzduchu
- Plynu nastavitelný, programovatelný tlak (4–38 bar) pro nástroje s vnitřním přívodem chladicí kapaliny (IKZ)
- Přepínatelný tlak chladicí kapaliny pro vnější trysky chladicí kapaliny
- Proplachovací pistole
- Vyfukovací pistole
- Ruční ovládací jednotka (SIEMENS HT8)
- Elektronický ruční ovladač HR 420 (HEIDENHAIN) Panelová řídicí jednotka HMO (FANUC)
- Příruba pro centrální odsávání z pracovní zóny Kontrolka stavu stroje
- Rozšířený systém chlazení, 80 bar
- Závěsný pásový dopravník

Dveře pracovní zóny:

- Automatické otevírání/zavírání pro automatické nakládací a vykládací systémy
- Automatické otevírání/zavírání pro ruční nakládku a vykládku

Dynamický balíček: HSK-A63 a SK 40:

- Osa X: 90 m/min až 8 m/s²
- Osa Z: 80 m/min až 13 m/s²

Dodací lhůta

okamžitě

Cena

na vyžádání

