fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Dvouvřetenové obráběcí centrum SW BA W06-22, model BA2406, použité



Výrobce : SW

Číslo výrobku:
BA2406

Description

Obráběcí centrum	Horizontální
Výrobce	SW
Model	BA W06-22
Rok výroby	2021
Provozní hodiny	cca 38 579 h
Provozní doba vřetena	cca 19 757 h

Technické údaje

Created on 23.11.2026
S výhradou změn v technickém popisu a předchozího prodeje.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Řídicí systém: Siemens 840 D SL
- Provedení se 2 nezávislými osami Z

Vřeteno HSK 100 s točivým momentem 375 Nm (2x)

- ové motorové vřeteno! V technologii asynchronních střídavých motorů
- s připojením hvězda-trojúhelník
- Rozsah otáček 1 • 10 000 ot./min
- Výkon (25 % pracovní cyklus) 30 kW/730 ot./min
- Točivý moment (25 % pracovní cyklus) 375 Nm
- Jmenovitý výkon 20 kW/730 ot./min
- Jmenovitý točivý moment 266 Nm
- Doba rozběhu 1,70 s (n = 0–10 000 ot./min)
- Přepnutí rozsahu hvězda – 3 000 ot./min – trojúhelník
- Průměr ložiska vřetena 100 mm
- Uspořádání předního ložiska čtyřnásobné T-0-T
- Mazání vřetena: mazání 01-mlnmal
- Rozhraní nástroje: dutá hřídel OIN69893-HSK-A100
- Upínání nástroje: mechanicky ovládané
- Upínací síla: > 46 kN
- Přenos médií, radiální, čisticí vzduch, řízení vany
- Přívod médií, centrální, chladicí mazivo: emulze, olej < 80 bar
- Přívod médií, centrální, MMKS: aerosol < 5 bar

Kompenzace torze

Hydraulický kompenzační modul pro 4. osu. Používá se pro zařízení citlivá na torzi a excentrická zatížení. Kompenzační točivý moment (nastavitelný) < 450 Nm Konstanta točivého momentu 1,8 Nm/bar.

5. osa, dvojitý přímý pohon

Sestává z:

- 2 NC stolů s přímým pohonem

2x 0 340 mm (osa C1/C2 nebo W1/IN2) namontované ve společném příčníku

- Přímé, absolutní měření úhlu

- Max. rozměry upínacího přípravku 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Max. hmotnost upínacího přípravku 2x 120 kg

- Špičkový točivý moment 490 Nm

- Jmenovitý točivý moment 350 Nm

- Max. otáčky 50 ot./min

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Tolerance polohy bez zatížení Tp" 1 r:r

- Tangenciální točivý moment 2 000 Nm Mechanické upnutí, hydraulické uvolnění

- Moment hmotnosti 150 Nm

Rotační rozdělovač

- Pro pracovní oblasti 1 a 2 (osy A, lJ)

- Neregulovaný - Utěsněný proti úniku oleje

- Jmenovitá velikost NG 5

- Rozteč rozdělovače 10

- Max. provozní tlak hydrauliky 250 bar

- Max. Provozní tlak pneumatického systému 8 bar (rozložení přípojek podle standardního schématu)

Škrabkový dopravník (dvoudílný)

(krátké, zlomené třísky, jehlicovité třísky, odlévací třísky, odlévací úlomky, bez hrudek, bez spleti)

- Vhodný pro třísky < 100 mm

- Šířka dopravníku 1000

mm – Výška výsypu 1100 mm

- Filtr na špinavou vodu, štěrbinové síto w = 0,35 mm

- Čerpadlo na špinavou vodu 400 l/min při 1,5 baru

- Obsah uhelného prachu cca 0,3 m

Filtrace chladicího média pomocí kompaktního pásového filtru

Čištění s plným průtokem Horní kompaktní papírový pásový filtr pro emulzi chladicího média

- Jmenovitý průtok 400 Vmln

- Jmenovitá přesnost filtru 25 µm

- Objem nádrže 1,2 m

- Nízkotlaké čerpadlo 200 Vmin při 3 barech

- Vysokotlaké čerpadlo, max. 75 % EO 40 Vmln při 40 bar

- Výměník tepla pro chlazení uhelného prachu prostřednictvím centrálního chladicího systému stroje

S výhradou změn v technickém popisu a předchozího prodeje.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Pneumatické ovládání, základní modul

- Pneumatický ovládací systém pro držáky reklamních materiálů nebo upínací prvky

- Měření průtoku – integrovaná funkce odfukování

- Po 2 sondách pro stůl 1 a 2

- Současné měření na straně vkládání u 2 profilových regulátorů pro stůl 1 nebo 2, podle volby - Detekovatelná mezera >/= 0,05 mm, v závislosti na konstrukci zařízení

- Pohodlná diagnostika a nastavení přes SW-HMI

- Zjištěné hodnoty se automaticky aktivují podle výběru zařízení

Detekce zlomení nástroje, indukční

Přídavný ovládací panel, 19 palců

Kódování nástrojů Balluff s čipovým kódováním v držáku nástroje.

PROFIBUS pro automatizaci

Dodací lhůta	okamžitě
Cena	na vyžádání







Created on 23.11.2026
S výhradou změn v technickém popisu a předchozího prodeje.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264









Created on 23.11.2026
S výhradou změn v technickém popisu a předchozího prodeje.