

SW BAW 06-22 dvouřetenové obráběcí centrum BA2356, použité



Výrobce : SW

Číslo výrobku:
BA2356

Description

Obráběcí centrum	Horizontální
Výrobce	SW
Model	BAW 06-22
Rok výroby	2021
Provozní doba	přibližně h
Doba chodu vřetena	cca h

Technické údaje

- Řídicí systém: Siemens 840 D SL
- Provedení se 2 nezávislými osami Z

Vřeteno HSK 100 s točivým momentem 375 Nm (2x)

- ové motorové vřeteno! V technologii asynchronních střídavých motorů
- s připojením hvězda-trojúhelník
- Rozsah otáček 1 • 10 000 ot./min
- Výkon (25 % pracovní cyklus) 30 kW/730 ot./min
- Točivý moment (25 % pracovní cyklus) 375 Nm
- Jmenovitý výkon 20 kW/730 ot./min
- Jmenovitý točivý moment 266 Nm
- Doba rozběhu 1,70 s (n = 0–10 000 ot./min)
- Přepnutí rozsahu hvězda – 3 000 ot./min – trojúhelník
- Průměr ložiska vřetena 100 mm
- Uspořádání předního ložiska čtyřnásobné T-0-T
- Mazání vřetena: mazání 01-mInmal
- Rozhraní nástroje: dutá hřídel OIN69893-HSK-A100
- Upínání nástroje: mechanicky ovládané
- Upínací síla: > 46 kN
- Přenos médií, radiální, čisticí vzduch, řízení vany
- Přívod médií, centrální, chladicí mazivo: emulze, olej < 80 bar
- Přívod médií, centrální, MMKS: aerosol < 5 bar

Kompenzace torze

Hydraulický kompenzační modul pro 4. osu. Používá se pro zařízení citlivá na torzi a excentrická zatížení. Kompenzační točivý moment (nastavitelný) < 450 Nm Konstanta točivého momentu 1,8 Nm/bar.

5. osa, dvojitý přímý pohon

Sestává z:

- 2 NC stolů s přímým pohonem

2x 0 340 mm (osa C1/C2 nebo W1/IN2) namontované ve společném příčnicku

- Přímé, absolutní měření úhlu
- Max. rozměry upínacího přípravku 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)
- Max. hmotnost upínacího přípravku 2x 120 kg
- Špičkový točivý moment 490 Nm
- Jmenovitý točivý moment 350 Nm
- Max. otáčky 50 ot./min

- Tolerance polohy bez zatížení $T_p'' 1 r:r$
- Tangenciální točivý moment 2 000 Nm Mechanické upnutí, hydraulické uvolnění
- Moment hmotnosti 150 Nm

Rotační rozdělovač

- Pro pracovní oblasti 1 a 2 (osy A, IJ)
- Neregulovaný - Utěsněný proti úniku oleje
- Jmenovitá velikost NG 5
- Rozteč rozdělovače 10
- Max. provozní tlak hydrauliky 250 bar
- Max. Provozní tlak pneumatického systému 8 bar (rozložení přípojek podle standardního schématu)

Škrabkový dopravník (dvoudílný)

(krátké, zlomené třísky, jehlicovité třísky, odlévací třísky, odlévací úlomky, bez hrudek, bez spleti)

- Vhodný pro třísky < 100 mm
- Šířka dopravníku 1000 mm – Výsypná výška 1100 mm
- Filtr na špinavou vodu, štěrbínové síto $w = 0,35$ mm
- Čerpadlo na špinavou vodu 400 l/min při 1,5 baru
- Obsah uhelného prachu cca 0,3 m

Filtrace chladicího média pomocí kompaktního pásového filtru

Čištění s plným průtokem Horní kompaktní papírový pásový filtr pro emulzi chladicího média

- Jmenovitý průtok 400 Vmln
- Jmenovitá přesnost filtru 25 μ m
- Objem nádrže 1,2 m
- Nízkotlaké čerpadlo 200 Vmin při 3 barech
- Vysokotlaké čerpadlo, max. 75 % EO 40 Vmln při 40 bar
- Výměník tepla pro chlazení uhelného prachu prostřednictvím centrálního chladicího systému stroje

Pneumatické ovládání, základní modul

- Pneumatický ovládací systém pro držáky reklamních materiálů nebo upínací prvky
- Měření průtoku - integrovaná funkce odfukování
- Po 2 sondách pro stůl 1 a 2
- Současné měření na straně vkládání u 2 profilových regulátorů pro stůl 1 nebo 2, podle volby - Detekovatelná mezera $\geq 0,05$ mm, v závislosti na konstrukci zařízení
- Pohodlná diagnostika a nastavení přes SW-HMI
- Zjištěné hodnoty se automaticky aktivují podle výběru zařízení

Detekce zlomení nástroje, indukční

Přídavný ovládací panel, 19 palců

Kódování nástrojů Balluff s čipovým kódováním v držáku nástroje.

PROFIBUS pro automatizaci

Dodací lhůta

okamžitě

Cena

na vyžádání



