

SW BA622 dvouřetenové obráběcí centrum BA2353, použité



Výrobce : SW

Číslo výrobku:
BA2353

Description

Obráběcí centrum	Horizontální
Výrobce	SW
Model	BA 622
Rok výroby	2018
pracovní doba	38153h

Technické údaje

- Řídicí systém: Siemens 840 D SL
- Verze se 2 nezávislými osami Z

Vřeteno HSK 100 s 375 Nm (2x)

- Motor vřetena! V asynchronní technologii AC
- se zapojením hvězda-trojúhelník
- Rozsah otáček 1 - 10 000 ot/min
- Výkon (25% pracovní cyklus) 30 kW/730 ot./min.
- Točivý moment (25% pracovní cyklus) 375 Nm
- Jmenovitý výkon 20 kW/730 ot/min
- Jmenovitý točivý moment 266 Nm
- Doba náběhu 1,70 s (n = 0-10 000 ot./min)
- Rozsah přepínání hvězda - 3000 ot/min - delta
- Průměr ložiska vřetena 100 mm
- Uspořádání předních ložisek 4násobné T-0-T
- Mazání vřetena 01-mimal mazání
- Rozhraní dutého hřídele nástroje OIN69893-HSK-A100
- Mechanicky ovládaný upínač nástrojů
- Upínací síla > 46 kN
- Přenos média, radiální, čistící vzduch, ovládání systému pánve
- Přenos média, centrální, chladicí mazivo: emulze, olej < 80 barů
- Přenos média, centrální, MMKS: aerosol < 5 barů

Kompenzace kroucení

Hydraulický kompenzační modul pro 4. osu. Používá se pro zařízení citlivá na zkroucení a mimo středové zatížení. Kompenzační moment (nastavitelný) < 450 Nm Konstantní krouticí moment 1,8 Nm/bar.

5. osa, 2násobný přímý pohon

Skládá se z:

- 2 NC stolů s přímým pohonem

2x 0 340 mm (osa C1/C2 nebo W1/IN2) instalované ve společném příčném nosníku.

- Přímé, absolutní měření úhlu

- Max. rozměry přípravku 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Max. hmotnost přípravku 2x 120 kg

- Špičkový krouticí moment 490 Nm

- Jmenovitý krouticí moment 350 Nm

- Maximální otáčky 50 ot/min

- Tolerance polohy bez zatížení T_p'' 1 r:r

- Tangenciální točivý moment 2000 Nm Mechanicky upnutý, hydraulicky uvolněný

- Zátěžový moment 150 Nm

Rotační rozdělovač

- Pro pracovní oblasti 1 a 2 (osa A, IJ)
- Nekontrolovaný - utěsněný proti úniku oleje
- Jmenovitá velikost NG 5
- Dráha rozdělovače 10
- Max. provozní tlak hydrauliky 250 bar
- Max. provozní tlak pneumatiky 8 bar (přiřazení přípojek podle standardního přiřazovacího plánu)

Shrnovací dopravník (dvoudílný)

(krátké, zlomené třísky, jehličkové třísky, odlitkové třísky, odlitkové otěry, bez hrudek, bez rohoží)

- Vhodný pro třísky < 100 mm

-

Šířka dopravníku 1000 mm-

Výška výsypky 1100 mm

- Filtr na špinavou vodu, šterbinové síto $w = 0,35$ mm
- Čerpadlo na špinavou vodu 400 l/min/ 1,5 baru
- Obsah uhelného prachu cca 0,3 m

Filtrace chladicího prostředku přes kompaktní pásový filtr

Čištění v celém průtoku Horní kompaktní papírový pásový filtr pro emulzi chladicího prostředku

- Jmenovitý průtok 400 Vmln
- Jmenovitá přesnost filtru 25 μ m
- objem nádrže 1,2 m
- Nízkotlaké čerpadlo 200 Vmin při 3 barech
- Vysokotlaké čerpadlo, max. 75% EO 40 Vmln při 40 barech
- Výměník tepla pro chlazení uhelného prachu prostřednictvím centrálního chladicího systému stroje

Pneumatické ovládání, základní modul

- Pneumatický řídicí systém pro držáky reklamních zásobníků nebo upínacích prvků

- Měření průtoku - integrovaná funkce blow-off
- Po 2 sondách pro stůl 1 a 2
- Současné měření na straně nakládky 2 profilové kontroly pro stůl 1 nebo 2, odpovídající volbě - Detekovatelná mezera $\geq 0,05$ mm, odpovídající provedení zařízení
- Pohodlná diagnostika a nastavení prostřednictvím SW-HMI
- Zjištěné hodnoty se automaticky aktivují výběrem zařízení

Detekce zlomení nástroje, indukční

Přídavný ovládací panel, 19 palců

Kódování nástrojů Balluff s kódováním čipů V držáku nástroje.

PROFIBUS pro automatizaci

Dodací lhůta

ihned

Cena

na vyžádání



